

REGOLAMENTO
Concorso a premi “Sorridi e Impara con elmex”
indetta DA COLGATE-PALMOLIVE COMMERCIALE SRL
con sede legale in Viale A.G. Eiffel,15 - 00148 Roma
C.F. e P.I. 08125611007

La Società Colgate-Palmolive Commerciale S.r.l. (di seguito “la Società”) indice la manifestazione a premi denominata **“Sorridi e Impara con elmex”** come di seguito specificato.

Periodo di partecipazione:

La presente manifestazione a premi sarà pubblicizzata a partire dal 1° Settembre 2025.

Sarà possibile partecipare dal 1° Settembre 2025 al 4 Gennaio 2026.

Ambito territoriale:

La presente manifestazione a premi si svolgerà, nel territorio italiano e nella Repubblica di San Marino nelle farmacie che hanno in assortimento i prodotti coinvolti.

Destinatari:

Tutti i consumatori finali maggiorenni (di seguito “Destinatari”), ovvero le persone fisiche, residenti e domiciliate in Italia o nella Repubblica di San Marino.

Sono esclusi dall’adesione e pertanto non possono partecipare all’iniziativa:

- i minorenni,
- i dipendenti della Società Promotrice,
- coloro che intrattengono un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice e tutti i soggetti coinvolti nell’organizzazione e nella gestione della presente iniziativa, a titolo esemplificativo ma non esaustivo: rivenditori, grossisti, negozianti. Si precisa che rivenditori e distributori non possono partecipare per conto dei loro clienti.
- gli acquisti effettuati con partita IVA.

Prodotti in promozione:

Sono coinvolti tutti i prodotti a marchio elmex junior e kids sotto indicati:

- ❖ DENTIFRICIO KIDS 50ml (EAN: 8718951741997; EAN: 8718951652026)
- ❖ DENTIFRICIO JUNIOR PROFESSIONAL 75ml (EAN: 8718951573345)
- ❖ SPAZZOLINO EDUCATIVO 0/3 ANNI (EAN: 8718951692251)
- ❖ SPAZZOLINO KIDS 3/6 (EAN: 8033182371219)
- ❖ SPAZZOLINO JUNIOR 6/12ANNI (EAN: 7610108049950)
- ❖ COLLUTORIO JUNIOR 400ml (EAN: 7610108060252)
- ❖ DENTIFRICIO BITUBO JUNIOR (EAN: 8714789707419)

Finalità della manifestazione a premi:

La presente manifestazione a premi si prefigge lo scopo di incrementare la conoscenza e la vendita dei prodotti coinvolti nella promozione.

Premi e (n. 10 premi a settimana):

La Società Promotrice prevede di erogare n. 180 Clempad del valore medio di mercato di 179,90 euro (IVA inclusa) cadauno.

Montepremi:

32.382,00 euro (IVA inclusa)

Si precisa che il premio sarà a scelta del Destinatario tra Clempad 10" (indicativamente per bambini di età compresa tra 3 e 6 anni) e Clempad 8" PRO (indicativamente per bambini di età compresa tra 6 e 12 anni) e potrà essere selezionato nel form di registrazione in fase di partecipazione.

Il valore del premio è da intendersi alla data di redazione del presente regolamento. I premi in palio non possono essere convertiti né in denaro né in gettoni d'oro. Ove, al momento della consegna, i premi su indicati non dovessero più risultare disponibili o non dovessero più essere presenti sul mercato, la Società Promotrice provvederà a consegnare ai partecipanti premi sostitutivi di valore almeno non inferiore a quello dei premi promessi con il presente regolamento. Eventuali immagini dei premi presenti sui materiali sono a titolo illustrativo.

**Modalità di
partecipazione:**

Potranno partecipare alla presente manifestazione a premi tutti i "Destinatari" che acquisteranno, dal 1° Settembre 2025 al 4 Gennaio 2026, **n. 2 prodotti** (a scelta tra quelli coinvolti) – **di cui obbligatoriamente almeno n. 1 dentifricio** – presso i punti vendita indicati al paragrafo "Ambito Territoriale".

La partecipazione è valida esclusivamente per acquisti effettuati con un unico Documento d'Acquisto "parlante" riportante la descrizione dei prodotti coinvolti acquistati.

Si precisa che: con Documento d'Acquisto "parlante" si intende il documento commerciale di vendita o prestazione d'acquisto, anche chiamato scontrino.

Il Documento d'Acquisto dovrà riportare una data e un orario compresi nel periodo di durata della manifestazione e antecedenti all'orario di effettuazione della partecipazione.

La partecipazione sarà possibile attraverso il canale Web oppure WhatsApp (alternative tra loro).

INSTANT WIN – Partecipazione Web

Per partecipare all'estrazione Instant Win dei premi in palio, ciascun "Destinatario" dovrà collegarsi, dal 1° Settembre 2025 al 4 Gennaio 2026, al sito www.elmex.it/kids-clementoni-contest, e compilare il form completando la procedura di seguito indicata:

1. Registrarsi indicando i propri dati anagrafici ed un indirizzo e-mail valido, secondo le indicazioni del form;
2. Accettare il regolamento e fornire i consensi alla privacy richiesti;
3. Indicare la scelta del premio (Clempad 10" o Clempad 8" PRO);
4. Caricare la foto/scansione integra e leggibile del Documento d'Acquisto "parlante", secondo le indicazioni del form;
*Ogni scansione/foto caricata dovrà contenere l'immagine di un solo Documento d'acquisto "parlante". Nel caso di documenti lunghi è possibile utilizzare il campo "retro".
Non saranno accettate scansioni con immagini di Documenti d'Acquisto differenti/multipli/parziali. La scansione/foto dovrà riportare l'acquisto minimo richiesto e tutti i dati relativi all'acquisto forniti (insegna, data, ora, importo totale, numero documento).*
5. Verificare che i dati del Documento d'Acquisto siano corretti e confermare la partecipazione, secondo le indicazioni del form.

Dopo aver confermato i dati il Destinatario avrà la possibilità di partecipare all'estrazione Instant Win dei premi in palio.

oppure in alternativa

INSTANT WIN – Partecipazione WhatsApp

Per partecipare all'estrazione Instant Win dei premi in palio, ciascun "Destinatario" dovrà inviare, nel periodo compreso tra il 1° Settembre 2025 e il 4 Gennaio 2026, un messaggio tramite l'applicazione WhatsApp contenente l'immagine del Documento d'Acquisto parlante (una sola foto leggibile integralmente) al numero + 39 **3428561657**, (dal proprio telefono cellulare con numero non schermato e operatore su territorio nazionale). Il messaggio costruito in maniera diversa non sarà riconosciuto dal sistema.

La foto dovrà contenere l'immagine di un solo Documento d'Acquisto parlante. Non saranno accettate scansioni con immagini di Documenti d'Acquisto "parlanti" multipli. La foto del Documento d'Acquisto Parlante dovrà riportare chiaramente l'acquisto minimo richiesto e tutti i dati relativi all'acquisto (punto vendita, data, ora, importo, numero documento).

A seguito del suddetto invio il Partecipante riceverà via WhatsApp un messaggio contenente un link necessario per completare la partecipazione (l'attività di partecipazione WhatsApp per il consumatore si completerà quindi con la ricezione del link di collegamento alla piattaforma web e la compilazione del form).

1. Registrarsi indicando i propri dati anagrafici ed un indirizzo e-mail valido, secondo le indicazioni del form;
2. Accettare il regolamento e fornire i consensi alla privacy richiesti;
3. Indicare la scelta del premio (Clempad 10" o Clempad 8" PRO);
4. Verificare che i dati del Documento d'Acquisto siano corretti e confermare la partecipazione, secondo le indicazioni del form.

Dopo aver confermato i dati il Destinatario avrà la possibilità di partecipare all'estrazione Instant Win dei premi in palio.

N.B. Il Documento d'Acquisto "parlante" originale dovrà essere conservato, insieme ai codici EAN dei prodotti coinvolti acquistati, per eventuali verifiche successive alla partecipazione.

Assegnazione dei premi:

Il sistema risponderà automaticamente, comunicando a video l'eventuale vincita tra tutte le giocate pervenute in modo assolutamente randomico.

Il sistema è stato programmato per assegnare, con criterio di casualità, n. 10 premi ogni settimana, per complessivi n. 180 premi previsti durante l'intero periodo previsto per la partecipazione. Le settimane avranno inizio ogni lunedì (a partire dal 1° Settembre) e si concluderanno ogni domenica successiva (termine ultimo domenica 4 Gennaio 2026).

I premi eventualmente non assegnati nel corso di una settimana saranno rimessi in palio nel corso della settimana successiva, ad eccezione dell'ultima settimana di partecipazione.

Ogni Documento d'Acquisto consentirà una sola partecipazione, indipendentemente dal numero di prodotti coinvolti nella promozione acquistati oltre la soglia minima richiesta e potrà essere utilizzato una sola volta.

Comunicazione e convalida della vincita:

Il Destinatario scoprirà istantaneamente l'esito della partecipazione perché riceverà una notifica immediatamente a video.

Per convalidare la vincita il Destinatario dovrà inviare, entro e non oltre 7 giorni di calendario dalla comunicazione della vincita, esclusivamente via e-mail all'indirizzo

sorridieimparaconelmex@segreteriaipromozioni.it, la seguente documentazione, avendo cura di specificare nell'oggetto dell'e-mail **"Sorridi e Impara con elmex"**:

- **La foto/scansione del proprio documento d'identità in corso di validità** (fronte - retro).
- l'indicazione all'interno dell'e-mail dei **propri dati anagrafici completi** (nome, cognome, recapito telefonico, indirizzo completo, CAP, città, provincia - i dati verranno utilizzati per consegnare il premio).

Si ricorda di conservare la documentazione in originale che dovrà essere inviata in caso di controllo entro i tempi indicati dalla segreteria del concorso.

La Società Promotrice non si assume responsabilità in merito alle e-mail non pervenute e/o pervenute oltre il termine stabilito, o per eventuali disguidi informatici, o per cause di qualunque altro genere.

Previo verifica, la segreteria del concorso consegnerà il premio al vincitore all'indirizzo indicato in fase di partecipazione.

NOTE FINALI

- La partecipazione alla presente manifestazione a premi implica per il "Destinatario" l'accettazione incondizionata e totale delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento senza limitazione alcuna.
- Tutte le giocate ricevute saranno gestite da un sistema informatico dichiarato non manomissibile da un perito informatico. Il server su cui viene effettuata la registrazione dei dati e la gestione delle partecipazioni è situato in Italia.
- Non saranno accettati Documenti d'Acquisto che riportino dati di acquisto differenti da quelli della giocata effettuata.
- Non saranno considerati validi Documenti d'Acquisto non originali, duplicati/riemessi, copie conformi, documenti gestionali e/o contraffatti, recanti abrasioni o cancellature, alterati, illeggibili o qualora sia stata utilizzata qualunque tecnica per alterare l'originalità degli stessi. Si precisa che, allo scopo di valutare l'originalità dei Documenti d'Acquisto e la loro eventuale contraffazione, la Società Promotrice si riserva di effettuare qualsiasi tipologia di controllo, anche utilizzando strumenti tecnologici e informatici. Qualora non vi fossero tutti gli elementi richiesti, la partecipazione non sarà considerata valida. È importante che sul Documento d'Acquisto i prodotti acquistati siano chiaramente descritti: non potranno essere accettati Documenti generici in cui viene indicato solamente il reparto o la categoria del prodotto acquistato. L'eventuale smarrimento del Documento d'Acquisto e/o l'invio dello stesso in tempi e modi differenti da quanto previsto nel presente regolamento, implicherà la decadenza dal diritto a ricevere il premio.
- La Società Promotrice si riserva il diritto di richiedere ai partecipanti l'invio a mezzo posta di superficie della seguente documentazione: Documento d'Acquisto/Scontrino integro ed originale oppure fattura/ricevuta, codici a barre (EAN) dei prodotti acquistati ritagliati dalla confezione (oppure fotocopati se non sarà possibile ritagliarli), stampa dell'e-mail completa di conferma d'ordine ricevuta, copia del documento d'identità che dovrà avvenire entro 5 giorni lavorativi (farà fede la data del timbro postale) dalla comunicazione di richiesta (si consiglia Raccomandata A/R per una maggiore tracciabilità) al seguente indirizzo: **"Sorridi e Impara con elmex"** c/o ICTlabs Strada dei Confini, 60 - 05100 Terni. La mancata o incompleta trasmissione della documentazione entro il termine di 5 giorni

lavorativi dalla richiesta comporterà l'esclusione dalla partecipazione. Non sarà possibile integrare per qualsiasi motivo e/o ragione con un secondo invio postale la documentazione mancante o erronea.

- La Società non si assume responsabilità in merito alle buste non pervenute per eventuali disguidi postali o cause di qualunque altro genere. La Società non si assume inoltre alcuna responsabilità per la mancata ricezione di partecipazioni dovuta all'invio di buste attraverso il servizio di Posta Ordinaria/Prioritaria di cui non è tracciabile la consegna. Le spese di spedizione postale saranno ad esclusivo carico dei partecipanti.
- Non saranno considerati validi, ai fini della partecipazione, documenti d'acquisto che contengano il reso di prodotti precedentemente acquistati.
- La corrispondenza e veridicità dei dati forniti all'atto della partecipazione sono condizioni imprescindibili per il riconoscimento del premio. I dati forniti al momento della registrazione non potranno essere modificati in nessun caso. Il partecipante perderà il diritto all'ottenimento del premio qualora i dati forniti in fase di partecipazione non saranno confermati e/o dovessero risultare non veritieri.
- La Società Promotrice non si assume alcuna responsabilità in caso di mancato recapito dei premi dovuto all'indicazione di dati errati da parte dei partecipanti.
- La Società Promotrice si riserva il diritto di verificare il reale acquisto dei prodotti coinvolti anche attraverso un controllo dei punti vendita coinvolti, in caso di accertata irregolarità, la partecipazione non sarà considerata valida.
- La Società Promotrice non si assume alcuna responsabilità per problemi di accesso, impedimento, disfunzione o difficoltà riguardante gli strumenti tecnici, il computer, i cavi, l'elettronica, il software e l'hardware, la trasmissione e la connessione, la linea telefonica che possa impedire ad un concorrente la partecipazione al concorso.
- La Società Promotrice non è responsabile del mancato recapito delle comunicazioni effettuate ai partecipanti dovute all'indicazione da parte degli stessi di dati errati e/o non aggiornati, a indirizzi e-mail inesistenti/errati, non disponibili, a mail box piene o disabilite, a server irraggiungibili oppure a filtri antispam. In base alle proprie personali impostazioni di sicurezza informatica e a quelle definite dagli "Internet provider" alcune comunicazioni e-mail, sebbene prive di informazioni sospette o dati sensibili e garantite costantemente con appositi filtri Antivirus e AntiSpam, potrebbero essere riconosciute come SPAM o Posta indesiderata. Si raccomanda pertanto di eseguire una rapida consultazione della cartella SPAM/Posta indesiderata.
- Nessuna responsabilità sarà imputabile alla Società Promotrice in caso di consegna dei premi la cui confezione sia stata evidentemente manomessa, rotta e/o danneggiata. La consegna dei premi avverrà tramite posta o corriere, a cui andrà contestato immediatamente al momento della consegna il danno riscontrato. Si consiglia il ricevente prima di firmare la ricevuta di consegna, di controllare accuratamente che la confezione non rechi segni evidenti di manomissione, rottura o altro, in questi casi, il destinatario potrà respingere la consegna indicandone chiaramente la motivazione sulla ricevuta di consegna.
- La presente manifestazione a premi è rivolta esclusivamente ai "Destinatari" (sopra indicati), pertanto sono esclusi tutti coloro che hanno un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice e tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione e nella gestione della presente manifestazione a premi. A titolo esemplificativo ma non esaustivo: Rivenditori, Grossisti,

Negozianti, Dipendenti che partecipano per conto dei clienti e non. Tali partecipazioni non saranno considerate valide.

- Gli utenti che, secondo il giudizio insindacabile della Società Promotrice o di terze parti dalla stessa incaricate, risultino vincitori con mezzi e strumenti giudicati fraudolenti o in violazione del normale svolgimento dell'iniziativa, non potranno godere del premio vinto in tal modo. La Società Promotrice o terze parti dalla stessa incaricate, si riservano il diritto di procedere, nei termini giudicati più opportuni e nel rispetto delle leggi vigenti, per limitare ed inibire ogni iniziativa volta ad aggirare il sistema di partecipazione ideato.

Gratuità della partecipazione:

La partecipazione è gratuita, salvo il costo della connessione ad Internet definito dal piano tariffario del gestore utilizzato dal partecipante che non rappresenta alcun introito per la Società Promotrice.

Tutti i premi saranno consegnati gratuitamente entro il termine massimo di 180 giorni dalla data di individuazione dei vincitori.

Cauzione:

È stata prestata cauzione al Ministero delle Imprese e del Made in Italy corrispondente al 100% dell'ammontare complessivo dei premi messi in palio.

Pubblicazione del Regolamento:

Il regolamento completo è disponibile su www.elmex.it/kids-clementoni-contest.

Il messaggio pubblicitario sarà conforme a quanto dichiarato nel presente regolamento.

Garanzie e adempimenti:

La presente manifestazione a premi si svolge nel rispetto del D.P.R. 26 ottobre 2001, n. 430 e secondo le istruzioni indicate nella circolare 28 marzo n. 1/AMTC del Ministero dello Sviluppo Economico già Ministero delle Attività Produttive.

Rivalsa:

La Società Promotrice rinuncia a rivalersi sui vincitori per l'imposta sul reddito 25% - Art. 30 DPR 600 del 29/09/73.

Onlus:

Il premio non richiesto o non assegnato sarà devoluto alla Onlus: AISM - via CAVOUR 179, 00184 ROMA - C.F. 95051730109.

INFORMATIVA PRIVACY ai sensi dell'art. 13, Regolamento Europeo 679/2016

I dati personali spontaneamente rilasciati saranno trattati, con modalità prevalentemente elettroniche e con strumenti di analisi anche statistica, da Colgate-Palmolive Commerciale S.r.l.- titolare del trattamento - Viale Auguste Gustave Eiffel 15, 00148 Roma (RM) per l'espletamento di tutte le fasi connesse alla manifestazione a premi denominata "Elmex per la tua salute". Inoltre, saranno trattati per ottemperare a norme amministrative e di altro genere obbligatorie in forza di legge vigente nel nostro Paese o in virtù di decisioni dell'UE e conservati per il tempo imposto da tali discipline. Successivamente, saranno anonimizzati per fini statistici e i dati identificativi saranno distrutti. I dati richiesti sono di conferimento obbligatorio per i predetti fini e il loro mancato conferimento non permetterà di espletare le attività gestionali dell'operazione a premi e adempiere a norme di legge. La Privacy Policy del titolare è disponibile sul sito www.elmex.it. Il Responsabile del trattamento è ICTlabs S.p.A., con sede operativa in Strada dei confini, 60 - 05100 Terni. Ai sensi degli artt. 15-21, GDPR, si possono esercitare i diritti di consultazione, modificazione, di cancellazione e oblio, limitazione del trattamento dei dati, portabilità dei dati o opporsi al loro trattamento per motivi legittimi. Potrà in qualsiasi momento esercitare i suoi diritti inviando una richiesta presso la sezione Contattaci del sito: www.elmex.it. Si rende, altresì, noto che l'interessato ha il diritto di presentare reclamo all'autorità di

controllo per far valere i propri diritti che, per l'Italia è il Garante per la Protezione dei Dati Personali (www.garanteprivacy.it).

***COLGATE-PALMOLIVE COMMERCIALE
SRL***